

# Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

Bombas Peristálticas Resistentes  
Para Operaciones Mineras Exigentes,  
Mas Eficientes Y Sostenibles.

Ing. Romario Félix Olivas.  
[Romario.felix@wmfts.com](mailto:Romario.felix@wmfts.com)



# Watson-Marlow Fluid Technology Solutions (WMFTS)

- Líder mundial en bombas peristálticas y tecnologías asociadas al paso de fluidos.



**BIO-FARMA**



**ALIMENTOS  
& BEBIDAS**



**INDUSTRIA**



**TRATAMIENTO  
DE AGUAS**



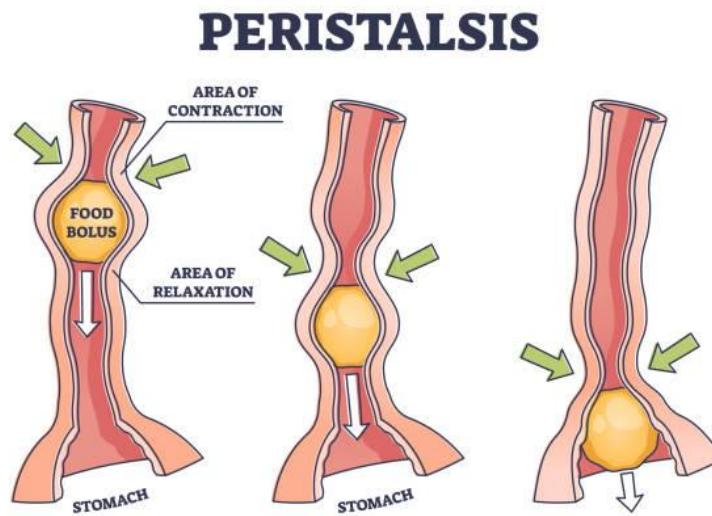
**MINERIA**



# ¿Qué Es Una Bomba Peristáltica?

¡La naturaleza creo la primera bomba peristáltica!

Dentro de nuestros cuerpos ocurre la **peristalsis**, que es la contracción natural del estómago y de los intestinos por la cual se impulsan de arriba abajo las materias contenidas en el tubo digestivo.



# ¿Qué Es Una Bomba Peristáltica?

Peristalsis Mecánica.

- Intestino = **Manguera o tubing.**
- Contracción muscular = **Oclusión Provocada Por Zapata/Rodillo.**

# Ventajas

---

## INSTALACIÓN:

- A. Autocebante.
- B. Operación En Seco.
- C. No Accesorios:
  - a) No Aplica Válvula De Pie.
  - b) No Aplican Válvulas Check.
  - c) No Aplican Desgasificadoras.

## MANTENIMIENTO:

- A. Una Sola Pieza De Desgaste.
- B. Fácil Y Rápido.
- C. Cartucho Hermético O Cabezal Contra Fugas.
- D. Garantía 3 A 5 Años.

## RETORNO DE INVERSIÓN:

- A. Precisión +- 1%.
- B. Repetibilidad +-0.5%.
- C. No Pierde Calibración.

# Ventajas

---

## OPERACIÓN:

- A. Solidos hasta 70%.
- B. Hasta 16 bares (232 psi).
- C. Uso Rudo (IP66 o Pintura C4H).
- D. Misma Precisión En Todo El Rango.  
(0.004 MI/Min Hasta 80 M3/H).



# Aplicaciones Más Comunes



Desinfectantes



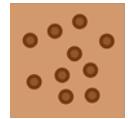
Ácidos / Alcalinos



Coagulantes



Reactivos de Minería



Floculantes



Surfactantes



Jales



Muestreos



Filtros



Espesados

# Cuidamos El Planeta

---

- Nuestra tecnología protege al planeta y a los usuarios.
  - No fugas.
  - No derrames.
  - No contaminación.
  - No accidentes.
- La versatilidad y precisión hace un proceso más eficiente.
  - Menor consumo de químico.
  - Menor tiempo en mantenimiento
  - Menos piezas que almacenar.



# Preguntas & Respuestas ¿?

---

Romario Félix Olivas

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

T: + 52 662 471 4614

Connect with me on linkedin

<https://www.linkedin.com/in/ingromariofelixo>



WM

# ¡Muchas Gracias!

Romario Félix Olivas

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

T: + 52 662 471 4614



Conecta Conmigo En  
LinkedIn.  
<https://www.linkedin.com/in/ingromariofelixo>



WM